

TenCate gelooft in terugkeer textielindustrie in Nederland

Frank Gersdorf en Jan Verbeek
Nijverdal

De nieuwste loot aan de boom van TenCate is het innovatieprogramma 'The Factory of the Future'. Dinsdagmiddag werd in het Twentse Nijverdal het nieuwe laboratorium voor digitale inkjettechnologieën geopend. Het lab markeert de overgang van analoge naar digitale bewerkingstechnieken. Daarbij werkt het bedrijf samen in een consortium met onder meer de Italiaanse machinebouwer Reggiani.

In aparte bedrijfshallen staan twee nieuwe testmachines opgesteld waarmee TenCate technisch textiel, zoals beschermende weefsels, geweven kunstgras en thermoplastische composieten, digitaal kan bewerken. Eén technologie betreft een uv-printer die de inktdruppels op het textiel fixeert met uv-licht. De andere werkt met vaste printkoppen die een continue straal inktdruppels produceren.

Deze testmachines moeten een revolutie teweegbrengen in het met kleur bedrukken en vooral het met technische coatings bewerken van textiel voor bijvoorbeeld werkpakken en militaire uniformen. Met nieuwe technieken kan textiel extra waarde krijgen, zoals vlamwerende of water- en vuilafstotende eigenschappen. Afnemers zijn defensiebedrijven, vliegtuigbouwers, overheden en sportclubs. Ook het bedrukken van composieten is mogelijk.

TenCate claimt dat productiekosten met minimaal 30% kunnen dalen, terwijl de kwaliteit en de flexibiliteit van de organisatie sterk verbeteren. 'De textielindustrie zal terugkeren naar Europa', voorspelt ceo Loek de Vries. Bijna alle grote fabrikanten zitten tegenwoordig in Azië, maar als de productiekosten



De Osiris-printer, een van de twee nieuwe testmachines, maakt onderdeel uit van het innovatieprogramma 'The Factory of the Future' van TenCate.

FOTO: JOOST VAN BAARS/TENCATE

Oud
Analoge machines maken veel lawaai en gebruiken veel energie

Nieuw
Er zijn maar een of twee controllers nodig voor elke digitale machine

sterk dalen, wordt het weer aantrekkelijk om vanuit Nederland de internationale markten te bedienen.

In grote hallen op het drie eeuwen oude bedrijfscomplex in Nijverdal draaien nu nog de oude analoge machines, met een lengte van 45 meter, waar textiel op wordt bewerkt en gedroogd. Ze maken lawaai en gebruiken veel energie, inkt en vooral water.

Het contrast met de twee digitale testmachines is groot. Die nemen beduidend minder ruimte in, zijn stil, gebruiken vrijwel geen water en hebben veel minder energie nodig. Volgens De Vries zijn per machine bovendien maar een of twee procescontrollers nodig. Rond elke oude machine lopen nu nog zo'n acht medewerkers.

De besparingen in cijfers: 60% op de energierekening, 80% minder waterverbruik, 90% minder inkt en chemicaliën, en een loon-

som die 50% lager kan uitkomen.

Met de investeringen in nieuwe technologieën was de afgelopen tien jaar een bedrag gemoeid van € 50 mln tot € 70 mln. TenCate kreeg voor de innovatie subsidie van Europese fondsen en van Overijssel en Gelderland. 'Anders hadden we deze vernieuwing nooit kunnen uitvoeren', zegt De Vries. Hij wil geen precieze bedragen noemen, maar het moet gaan om een bedrag van ongeveer € 20 mln.

Na de jarenlange fase van voorbereidingen breekt nu de tijd aan om te cashen, volgens TenCate. De omzet, bijna € 500 mln in de eerste helft van 2014, zal groeien. Het personeelsbestand in Nijverdal, 770 werknemers, zal eerder toenemen dan afnemen, verwacht vestigingsdirecteur Gerrit Koele. Wel zal er via natuurlijk verloop verjonging plaatsvinden en zal het opleidingsniveau omhoog gaan.

